This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-73513

(P2001-73513A)

(43)公開日 平成13年3月21日(2001.3.21)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ		Ť	-73-ド(参考)
E04D	13/03		E04D	13/03	В	2 E 1 0 8
E 0 4 B	7/18		E 0 4 B	7/18	Z	
E04D	3/08		E 0 4 D	3/08	Α	

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 7 頁)

(21)出願番号	特顧平11-254922	(71) 出顧人 000190116
		信越ポリマー株式会社
(22)出顧日	平成11年9月8日(1999.9.8)	東京都中央区日本橋本町4丁目3番5号
		(71) 出顧人 599129085
		小島 功
		埼玉県浦和市太田建2614
		(72)発明者 川合 隆
		東京都中央区日本橋本町4丁目3番5号
		信越ボリマー株式会社内
		(74)代理人 100112335
		弁理士 藤本 英介 (外2名)
		アペエ 降平 天川 ()12年)
		自热 至2.44
		最終百に統

最終頁に続く

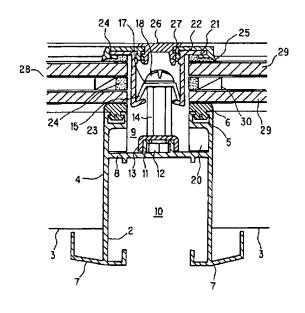
(54) 【発明の名称】 建築物等のパネル取付構造

(57)【要約】

(修正有)

【課題】 部品を削減して組立性や作業性等を向上させ、トータルコストを抑制し、漏水を抑制防止等できる 建築物等のパネル取付構造を提供する。

【解決手段】 第一、第二フレーム2・3の一対の対向 壁4の一端部にパネル受6をそれぞれ密嵌し、一対の対 向壁4の間に仕切板8を架設して一対の対向壁4間を一 端部側の排水路9と他端部側の開口収容空間10とに分 割区画し、仕切板8にボルト12を支持させてボルト1 2に螺嵌したナット14にはクリッパ15を螺子締め し、第一フレーム2の対向壁4の一端部側には連結口を 形成し、各第二フレーム3の長手方向の先後端部の対向 壁4の他端部側を切り欠いて先後端部の対向壁4の一端 部側20を連結口に挿入可能とする。そして、各押縁2 1の一端部にはパネル受6との間にパネル28を挟持す るリップガスケット22を、他端部にはクリッパ15に 係止する係止爪23を配設する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 第一フレームと、この第一フレームと連 結して交差する複数の第二フレームと、第一、第二フレ ームに保持される複数の押縁と、これら第一、第二フレ ーム、及び複数の押縁の間に挟まれる複数のパネルとを 含んでなる建築物等のパネル取付構造であって、

上記各第一、第二フレームを形成する一対の対向壁の一 端部にパネル受をそれぞれ取り付け、該一対の対向壁の 間に仕切板を架設して一対の対向壁間を一端部側の排水 路と他端部側の開口空間とに分割区画し、該仕切板に雄 10 螺子部材を支持させて当該雄螺子部材には雌螺子部材を 螺子嵌めするとともに、これら雄螺子部材と雌螺子部材 のいずれか一方に、上記排水路に位置するばね性のクリ ッパを支持させ、上記第一フレームの対向壁の一端部側 には連結口を形成し、上記各第二フレームの長手方向の 先後端部のうち少なくとも先端部の対向壁の他端部側を 切り欠いて該先端部の対向壁の一端部側を該連結口に挿 入可能とし、各押縁の一端部には上記パネル受との間に 上記パネルを挟むガスケットを、他端部には上記クリッ パに引っかかる係止爪をそれぞれ設けたことを特徴とす 20 る建築物等のパネル取付構造。

【請求項2】 上記クリッパを断面略皿形に形成してそ の両傾斜片には一対の押縁の係止爪を引っかけ、該一対 の押縁のガスケットの間には該クリッパを覆うカバーガ スケットを取り付け、上記第一フレームの仕切板に雄螺 子部材を支持させて当該雄螺子部材には雄螺子部材を螺 子嵌めするとともに、これら雄螺子部材と雌螺子部材の いずれか一方に継手具を螺子締めし、この継手具には対 向する一対の第二フレームにおけるカバーガスケットの 自由端を支持させるようにした請求項1記載の建築物等 30 のパネル取付構造。

【請求項3】 上記押縁、上記ガスケット、及び上記パ ネルをシーリング材を介してユニット化した請求項1又 は2記載の建築物等のパネル取付構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、建築物等のパネル 取付構造に関し、より詳しくは、建築物のトップライト 等にガラスパネル等のパネルを取り付ける際の取付構造 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、建築物のトップライト等にガラス パネル等のパネルを取り付ける場合には、図示しない が、アルミニウムを使用して断面略正方形等に押出成形 された複数のフレームをブラケットや複数の締結具を介 し縦横に組み合わせて連結し、この複数のフレームに複 数のパネルをシーリングを介してそれぞれセットした り、あるいは各フレームの両側部にそれぞれ切り欠き形 成した各嵌合溝にパネルをガスケットを介して挟持させ

ビス等の多数の締結具を介して螺着することもある。 [0003]

【発明が解決しようとする課題】従来における建築物等 のパネル取付構造は、以上のように複数のフレームをブ ラケット等を介し組み合わせて連結等するので、部品点 数が実に多く、組立性や作業性に欠けるという問題があ る。また、フォロー材からなる重いフレームを使用して いるので、コストが高くなるとともに、組立や作業の煩 雑化を招くこととなる。また、フレームの構成によって は、複数のパネルを左右に交互にずらしてセット等した り、フレームに補強部材を外側から装着しなければなら ないことがある。この場合、見付け幅が広くなり、建築 物全体の意匠性が悪化することとなり、しかも、材料費 用が嵩まざるを得ない。さらに、排水溝の断面積が実に 小さいので、漏水のおそれが少なくない。

【0004】本発明は、上記問題に鑑みなされたもの で、部品点数を削減して組立性、作業性、及び建築物全 体の意匠性を向上させ、全体としてのトータルコストを 抑制し、しかも、漏水を有効に抑制防止することのでき る建築物等のパネル取付構造を提供することを目的とし ている。

[0005]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明にお いては、上記課題を達成するため、第一フレームと、こ の第一フレームと連結して交差する複数の第二フレーム と、第一、第二フレームに保持される複数の押縁と、こ れら第一、第二フレーム、及び複数の押縁の間に挟まれ る複数のパネルとを含んでなるものであって、上記各第 一、第二フレームを形成する一対の対向壁の一端部にパ ネル受をそれぞれ取り付け、該一対の対向壁の間に仕切 板を架設して一対の対向壁間を一端部側の排水路と他端 部側の開口空間とに分割区画し、該仕切板に雄螺子部材 を支持させて当該雄螺子部材には雌螺子部材を螺子嵌め するとともに、これら雄螺子部材と雌螺子部材のいずれ か一方に、上記排水路に位置するばね性のクリッパを支 持させ、上記第一フレームの対向壁の一端部側には連結 口を形成し、上記各第二フレームの長手方向の先後端部 のうち少なくとも先端部の対向壁の他端部側を切り欠い て該先端部の対向壁の一端部側を該連結口に挿入可能と 40 し、各押縁の一端部には上記パネル受との間に上記パネ ルを挟むガスケットを、他端部には上記クリッパに引っ かかる係止爪をそれぞれ設けたことを特徴としている。 【0006】なお、上記クリッパを断面略皿形に形成し てその両傾斜片には一対の押縁の係止爪を引っかけ、該 一対の押縁のガスケットの間には該クリッパを覆うカバ ーガスケットを取り付け、上記第一フレームの仕切板に 雄螺子部材を支持させて当該雄螺子部材には雌螺子部材 を螺子嵌めするとともに、これら雄螺子部材と鍵螺子部 材のいずれか一方に継手具を螺子締めし、この継手具に るようにしている。また、各フレームに複数のパネルを 50 は対向する一対の第二フレームにおけるカバーガスケッ

トの自由端を支持させることが好ましい。また、上記押 縁、上記ガスケット、及び上記パネルをシーリング材を 介してユニット化すると良い。

【0007】ここで、特許請求の範囲におけるパネル は、平坦な板形でも良いし、断面半円弧状等でも良い。 このパネルには、単数複数枚のガラスパネルやPCパネ ル等が含まれる。雄螺子部材には、各種のボルトやこれ と同様の機能を有する螺子棒が含まれる。同様に雌螺子 部材にも、各種のナットやこれと同様の機能を有する螺 子部材が含まれる。さらに、建築物等であるから、厳密 10 な意味の建築物の他、建築物以外の構造物が含まれる。 【0008】請求項1記載の発明によれば、第一フレー ムの連結口に各第二フレームの少なくとも先端部の対向 壁の一端部側を挿入支持させれば、第一、第二フレーム を接合することができる。また、第一、第二フレームが フォロー材ではなく、オープン材なので、例えば第一、 第二フレームを成形法により製造する場合、型の製作費 用を安価としたり、成形速度を速めて関連費用を低減す ることができ、しかも、重量を軽減できる。また、第 一、第二フレームの開口空間内に充填材や補強材等を挿 20 入してその一部を隠すことができるので、外部から視認 可能な見付け幅等を狭くすることができ、これを通じ、 建築物の意匠性の向上が期待できる。さらに、一対の対 向壁の一端部側と仕切板とにより排水路を形成するの で、排水溝の断面積を広くすることができる。

【0009】請求項2記載の発明によれば、一対の第二 フレームのカバーガスケットの自由端を継手具に支持さ せるので、強い雨や風等の外圧でカバーガスケットの自 由端が凹んだり、剥がれて漏水の原因となるのを有効に 抑制あるいは防止することが可能となる。請求項3記載 30 の発明によれば、押縁、パネル用のガスケット、及びパ ネルを工場等で予め一体化することができるので、製品 精度を高め、現場作業の簡便化を図ることができる。ま た、パネルの止水をガスケットとシーリング材の二重止 水機構とするので、シール工事が不要となる。

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の好 ましい実施形態を説明するが、本発明は以下の実施形態 になんら限定されるものではない。本実施形態における 建築物等のパネル取付構造は、図1ないし図4等に示す 40 ように、建築物の山型トップライト(天窓)1を構成する 方立である第一フレーム2と、この第一フレーム2と連 結交差する水平方立である一対の第二フレーム3と、こ れら第一、第二フレーム2・3に保持される複数の押縁 21と、これら第一、第二フレーム2・3、及び複数の 押縁21の間に挟持される複数のパネル28とを備えて

【0011】各第一、第二フレーム2・3は、図2、図 3、図4、図5、及び図9に示すように、電気・熱の伝

ニウム合金等を使用して縦長の長尺に押出成形される。 第一、第二フレーム2・3は、間隔をおいて対向する一 対の対向壁4を備え、各対向壁4の上端部である一端部 には断面略リップ溝形のU字溝5が一体成形されるとと もに、各U字溝5には長尺のパネル受6が密嵌されてお り、各対向壁4の下端部である他端部には断面が変形し た略U字形や略L字形のガイド挟持片7が一体成形され ている。各パネル受6は、例えば耐熱性、耐候性、気密 性、水密性、耐湿性、耐老化性等に優れるシリコーンゴ ム等を使用して押出成形され、パネル28を構成するガ ラスパネル29の外周部にガスケットとして密接するよ う機能する。

【0012】一対の対向壁4の間には一体的な仕切板8 が少々一端部寄りに架設成形され、この仕切板8により 一対の対向壁4の間が一端部側の水流通用の排水路9 と、他端部側の大きな開口収容空間10とに分割区画さ れている。この開口収容空間10は、図示しない補強材 等が図4の下方から一対のガイド挟持片7を介して適宜 インサートされる。

【0013】仕切板8の略中央部には図2、図4、図 6、及び図7等に明示するように、排水路9に位置する 断面略リップ溝形の取付溝11が一体成形され、この取 付溝11にはボルト12がその頭部を介して着脱自在に 嵌入支持されている。このボルト12は、その螺子部が 断面略U字形の補強部材13を貫通して一端部方向に指 向し、この螺子部が筒形の長いナット14の一部に螺嵌 されており、このナット14にはクリッパ15や継手具 16が緩み止め用のスプリングワッシャ17やビス18 を介して回転可能に螺子締めされている。

【0014】クリッパ15は、ばね性を有する板形のス テンレス、スチール、あるいはチタン等を使用して断面 略逆皿形に折曲、型押し、又は押出等により成形され、 その平板部から末広がりに傾斜した両側の傾斜片が施工 前には図4の奥方向、換言すれば、取付溝11の長手方 向に指向し、施工時には図4の左右方向、すなわち、対 向壁4方向に張り出すよう機能する。また、継手具16 は、図2や図11に明示するように、板形のステンレ ス、スチール、あるいはチタン等を使用して断面略逆ハ ット形に折曲、型押し、又は押出等により成形されてい る。

【0015】第一フレーム2は、図2に明示するよう に、その両対向壁4の一端部側に矩形の連結口19がそ れぞれ形成されている。また、各第二フレーム3は、図 10に示すように、長手方向(図の左右方向)の先後端部 の対向壁4の他端部側が矩形に切り欠かれ、先端部の対 向壁4の一端部側20が連結口19に図示しないブラケ ットやシリコーン系のパテ状接着剤であるシーリング材 24を介して挿着される。

【0016】各押縁21は、図3、図4、図6、及び図 導性に優れ、腐食の進行しにくいアルミニウムやアルミ 50 8に示すように、アルミニウムやアルミニウム合金等を

用いて基本的には断面略逆し字形に折曲成形され、平坦 な一端部の外面及び内面の一部にはパネル28用のリッ プガスケット22が接着剤を介して覆着されるととも に、他端部にはクリッパ15の傾斜片に係止する係止爪 23が折り返して屈曲成形されており、シリコーン系の パテ状接着剤であるシーリング材24を介してリップガ スケット22と共にパネル28と工場等で予めユニット 化される。リップガスケット22は、シリコーン系、ク ロロプレン系、EPDH系、ポリサルファイド系、アク リルウレタン系、又はアクリル系のエラストマーを使用 10 して押出成形され、側部からパネル28を構成するガラ スパネル29の外周部に密接する圧接片25が屈曲可能 に突出している。

【0017】一対の押縁21のリップガスケット22の 間には図3、図4、及び図11等に示すように、長尺の カバーガスケット26が介在され、このカバーガスケッ ト26がクリッパ15やビス18等を隙間を介して被覆 する。このカバーガスケット26は、シリコーン系、ク ロロプレン系、EPDH系、ポリサルファイド系、アク リルウレタン系、アクリル系のエラストマーや合成樹脂 20 を使用して断面略逆U字形に押出成形され、左右両側壁 の外面からリップガスケット22に弾接する複数の圧接 片27が屈曲可能に並んで突出している。また、パネル 28は、図4に示すように、結露防止の観点から図の上 下方向に並んだ複数枚のガラスパネル29からなり、こ の複数枚のガラスパネル29の間には断熱用のスペーサ 30が上記シーリング材24を介して挟着されている。 【0018】シーリング材24は、未硬化の反応硬化型 ゴム、好ましくは常温あるいは空気中の水分で硬化する 反応硬化型シリコーンゴムを使用して略帯形あるいは棒 30 形等に成形され、工場等でリップガスケット22とパネ ル28の双方に貼着される。 反応硬化型シリコーンゴム としては、付加反応型シリコーンゴムや縮合反応型シリ コーンゴム等があげられ、特には未硬化の可塑度が15 0~500のものが好ましい。付加反応型シリコーンゴ ムは、オルガノポリシロキサンにオルガノハイドロジェ ンポリシロキサン、アルコキシシラン、及び硬化反応用 触媒を添加し、さらに必要に応じて充填剤、着色無機顔 料、発泡剤、シリカ分散剤、接着向上剤、反応抑制剤、 耐熱性向上剤等を添加したものが用いられる。

【0019】縮合反応型シリコーンゴムは、脱オキシム 型、脱アルコール型、脱アセトン型のいずれをも使用す ることができるが、脱オキシム型が好ましく、オルガノ ポリシロキサンに架橋剤、触媒、補強性充填剤、及び潤 滑剤を配合し、さらに必要に応じて接着助剤、非補強性 充填剤、無機顔料、防かび剤等を添加して調製される。 【0020】上記構成において、山型トップライト1に パネル28を取り付ける場合には、先ず、ボルト12、 補強部材13、ナット14、スプリングワッシャ17、

取付溝11にボルト12の頭部を嵌入して取付溝11の 長手方向にスライドさせ、仕切板8の取付溝11にボル ト12を縦に支持させる。この際、ビス18を緩めてク リッパ15を回転させ、クリッパ15の両側部を取付溝 11の長手方向に向け、クリッパ15の両側傾斜片と各 押縁21の係止爪23とが接触して干渉しないよう配慮 する。同様に、ボルト12、補強部材13、ナット1 4、スプリングワッシャ17、継手具16、及びビス1 8を組み合わせ、仕切板8の取付溝11にボルト12の 頭部を嵌入して取付溝11の長手方向にスライドさせ、 一対の連結口19の間付近に位置させる。このようにし て第一、第二フレーム2・3にクリッパ15をそれぞれ 複数支持させ、第一のフレームに継手具16を支持させ る。

【0021】次いで、第一フレーム2の各連結口19に 第二フレーム3の先端部の対向壁4の一端部側20をブ ラケットやシーリング材24を介して略合じゃくり構造 に密嵌接合し、一対の第二フレーム3の先端部を隙間を 介して近接対向させ、複数の第一、第二フレーム2・3 を十字形に連結交差させるとともに、これらの複数の排 水路9を相互に連通させる。第一、第二フレーム2・3 を十字形に連結したら、第一、第二フレーム2・3の各 パネル受6にユニット化したパネル28を搭載し、かつ ナット14の近傍に一対の押縁21の係止爪23をそれ ぞれ挿入配置し、クリッパ15を90°回転させてその 両側の傾斜片に各押縁21の係止爪23を係止させ、ビ ス18を螺子締めして複数のパネル28を挟持する。こ の際、パネル28が厚い場合には、ナット14を回して 上昇させ、パネル28の厚さに応じてクリッパ15の位 置を調整すれば良い。

【0022】次いで、各第二フレーム3における一対の 押縁21のリップガスケット22間にカバーガスケット 26を装架し、各カバーガスケット26の対向する自由 端26aを継手具16の平坦部16aにシーリング材2 4を介して接着(粘着含)し、これらのカバーガスケット 26でクリッパ15、継手具16、及びビス18等を被 覆して体裁を整え、水密性を確保する。 そしてその後、 第一フレーム2における一対の押縁21のリップガスケ ット22間にカバーガスケット26を装架し、このカバ 40 ーガスケット26でクリッパ15やビス18を被覆して 体裁を確保し、他のカバーガスケット26と接触させて 水密性を維持すれば、山型トップライト1にパネル28 を取り付けることができる。

【0023】上記構成によれば、第一フレーム2と一対 の第二フレーム3とを強固な略合じゃくり構造に嵌挿接 合するので、複数の締結具が不要となり、部品点数を大 幅に削減し、組立性、作業性、及び軽量性を著しく向上 させることができる。また、フォロー材ではなく、オー プン材からなる軽い第一、第二フレーム2・3を使用す クリッパ15、及びビス18を組み合わせ、仕切板8の 50 るので、トータルコストを著しく低減し、組立や作業の

煩雑化をきわめて有効に防止することができる。また、第一、第二フレーム2・3に補強材等を外側からジョイント等で単に螺着するのではなく、第一、第二フレーム2・3の開口収容空間10内に補強材等をインサートしてその一部を吸収するので、見付け幅等を狭くすることができ、これを通じて建築物全体の意匠性を向上させたり、インサート分だけ材料費の抑制が期待できる。

【0024】また、第一、第二フレーム2・3の排水機 構を重視し、一対の対向壁4の一端部側と仕切板8とに より大きな排水路9を区画形成するので、排水路9の断 10 面積を縦長に拡大して排水を円滑化することができ、こ れを通じて漏水のおそれを有効に解消することが可能と なる。また、各第二フレーム3のカバーガスケット26 の自由端26 aをそのまま自由とするのではなく、継手 具16の両平坦部16aに強固に接着支持させるので、 風雨等でカバーガスケット26の自由端26 aが揺れ動 いたり、剥離して漏水するのを実に有効に抑制防止する ことが可能となる。また、第一、第二フレーム2・3に 低加工精度となりやすい螺子孔を穿孔したり、パネル2 8を多数の螺子等で直接固定するのではなく、クリッパ 20 15と複数の押縁21の係止爪23とを簡易に係合させ て複数のパネル28を一度にまとめて固定するので、螺 子と螺子孔との位置合わせ等を省略することができ、し かも、位置決め性、組立性、作業性、又は施工性を大幅 に向上させることができる。

【0025】また、開口収容空間10を利用すれば、他のフレーム等との接合が実に容易となる。また、クリッパ15がばね性を有するので、風、交通機関、外圧、又は地震等に基づく大きな振動を開閉して吸収することができ、パネル28や建築物の損傷等をきわめて有効に防30止することができる。また、風や地震等が鎮まれば、クリッパ15のばね力でパネル28を元の位置に復帰させることが可能となる。また、パネル28の厚さに応じ、ナット14を回転移動させてクリッパ15の位置を簡単に調整したり、短いナット14に交換することもできるので、パネル28の厚さに対応した複数種の第一、第二フレーム2・3を用意する必要がない。

【0026】さらに、建築物の意匠に応じ、リップガスケット22やカバーガスケット26を自由にカラーリングすることができるので、建築物の外観意匠設計に幅を 40 持たせることが可能になる。さらにまた、押縁21の一端部、リップガスケット22、及びガラスパネル29の外周部をシリコーン系のシーリング材24により常温や空気中の水分で接着して一体化すれば、取り扱いが容易なだけではなく、長期にわたり安定した止水機能を得ることができ、しかも、強風時等においても優れた接着強度が期待できる。

【0027】なお、上記実施形態では山型トップライト 1を示したが、なんらこれに限定されるものではなく、 アーチ型トップライト、四角錐型トップライト、又は突 50

き出し窓型トップライト等でも良い。また、第一、第二 フレーム2・3の対向壁4の一部を曲げたり、ガイド挟 持片7を適宜変更することも可能である。また、補強部 材13は、ボルト12の抜け落ちのおそれや支持構造に

特に支障を来さないのであれば、省略しても良い。また、第一、第二フレーム2・3、ボルト12、補強部材13、ナット14、スプリングワッシャ17、クリッパ15、継手具16、ビス18は、工場で組み合わせても

良いし、現場で組み合わせることもできる。

【0028】また、雄螺子部材であるボルト12と雌螺子部材であるナット14のいずれか一方に、クリッパ15や継手具16を螺子締めしても良い。例えば、補強部材13を貫通したボルト12の螺子部にナット14を螺嵌し、このナット14を貫通したボルト12の螺子部にクリッパ15又は継手具16を緩み止め用のスプリングワッシャ17や単数複数のナット等を介して回転可能に螺子締めすることも可能である。また、クリッパ15の断面略皿形には、ばね力の期待できる形、具体的には断面皿形、断面略半円弧形、又はこれらと略同様と認められる形状が含まれる。

【0029】また、クリッパ15は、一対の傾斜片を備えた断面略皿形に限定されるものではなく、例えば図12のように一の傾斜片を備えた断面略へ字形等に折曲成形し、適宜回して片側のパネル28の仮止め等に用いても良い。また、図4の奥方向に長い押縁21を使用することもできるし、図4の奥方向に短い押縁21を複数並べて使用することも可能である。さらに、圧接片25・27は単数複数に適宜増減しても良い。さらにまた、押縁21の一端部、リップガスケット22、及びガラスパネル29の外周部を一体化しても良いが、あえて一体化せずとも良い。

[0030]

【発明の効果】以上のように請求項1記載の発明によれば、部品点数を削減して組立性、作業性、及び建築物全体の意匠性を向上させることができるという効果がある。また、全体としてのトータルコストを抑制し、漏水を抑制あるいは防止することが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実施 形態における山型トップライトを示す斜視説明図である

【図2】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実施 形態を示す要部平面説明図である。

【図3】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実施 形態を示す平面説明図である。

【図4】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実施 形態を示す要部断面説明図である。

【図5】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実施 形態における第一フレームを示す断面説明図である。

【図6】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実施

10

形態におけるクリッパの施工前状態を示す斜視説明図で

【図7】図6のクリッパを回転させて押縁の係止爪と係 合させる状態を示す斜視説明図である。

【図8】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実施 形態における押縁を示す断面説明図である。

【図9】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実施 形態における第二フレームを示す断面説明図である。

【図10】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実 施形態における第二フレームの先端部を示す側面説明図 10 である。

【図11】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実 施形態における継手具を示す分解斜視説明図である。

【図12】本発明に係る建築物等のパネル取付構造の実 施形態における他のクリッパの変形例を示す斜視説明図 である。

【符号の説明】

ある。

1	山型トップライト
2	第一フレーム

3 第二フレーム

4 対向壁 5 U字溝

(6)

6 パネル受

8 仕切板

9 排水路

開口収容空間(開口空間) 10

取付溝 11

12 ボルト(雄螺子部材)

14 ナット(雌螺子部材)

クリッパ 15

16 継手具

平坦部 16a

連結口 19

一端部側 20

21 押縁

22 リップガスケット(ガスケット)

23 係止爪

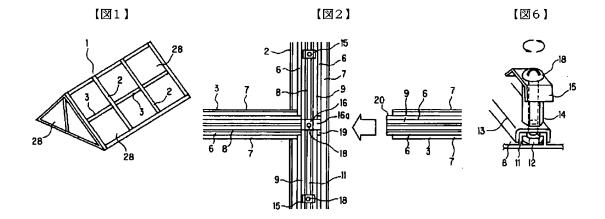
24 シーリング材

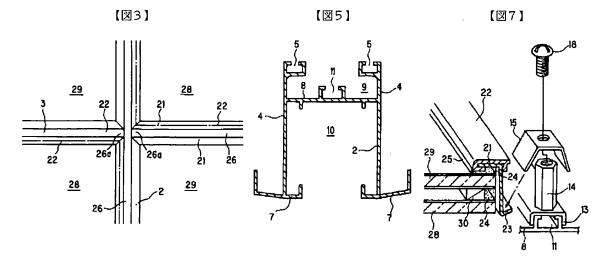
26 カバーガスケット

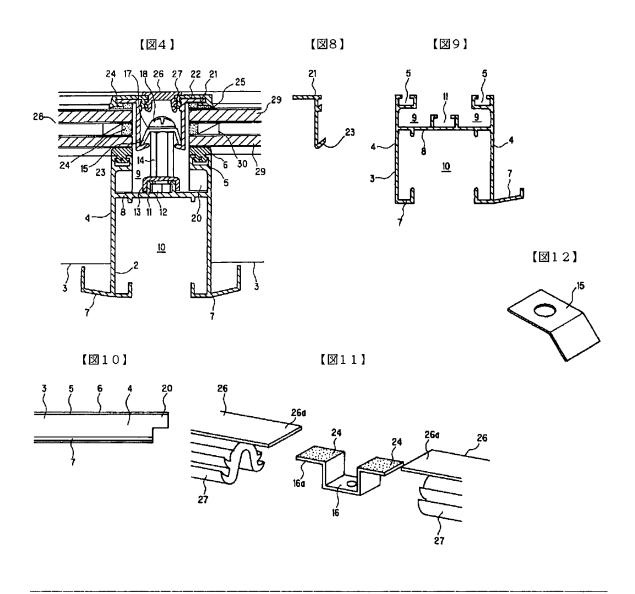
自由端 26a

28 パネル 20

> ガラスパネル 29







フロントページの続き

(72)発明者 佐藤 美博

東京都中央区日本橋本町4丁目3番5号

信越ポリマー株式会社内

(72) 発明者 関東 健介

東京都中央区日本橋本町4丁目3番5号

信越ポリマー株式会社内

(72) 発明者 小島 功

埼玉県浦和市太田窪2614

Fターム(参考) 2E108 AA02 AS01 AS07 AZ01 AZ02

AZ06 BB01 BN01 CC18 DF06

DF11 DF18 ER09 ER10 FF11

GG09 GG15